



## UNIDADE SELADORA Ex d - TUSX/VH

À PROVA DE EXPLOÇÃO

Ex d IIC Gb

### Características Construtivas

Unidade seladora fêmea-fêmea para uso nas posições vertical ou horizontal, nos tamanhos conforme tabela. Corpo e bujão em alumínio fundido Entradas rosqueadas de 1/2" a 4". Roscas NPT ou BSP.

### Acabamento

Eletrostático a pó na cor cinza munsell N6,5, outros sob consulta. Para garantia da aplicação as unidades seladoras devem ser seladas na instalação utilizando composto selante (fiber e compound conforme tabela.)

### Aplicação

Utilização nas saídas de equipamentos elétricos em áreas onde haja risco de explosões para impedir uma possível propagação da explosão através da tubulação. (refinarias de petróleo, plataformas, indústrias químicas e petroquímicas, etc).

Atmosferas Explosivas  
Zona 1 ou 2  
Grupos IIA/IIB/IIC  
ABNT NBRIEC 60079-1,  
ABNT NBRIEC 60079-0



### Codificação

TUSX/A-ay

### Tipo de Material

A- Alumínio

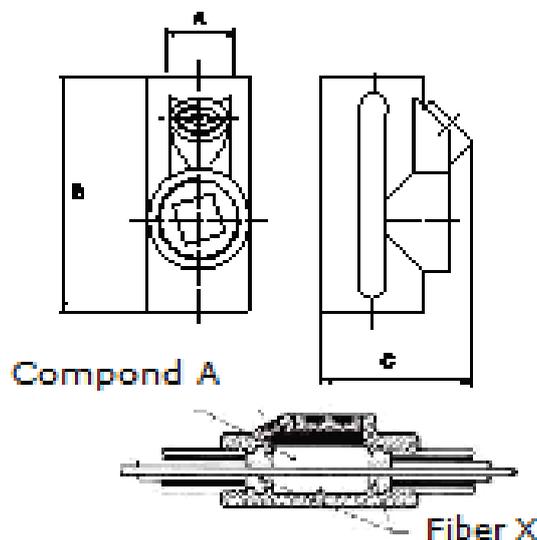
a = Tamanho

y = Tipo Rosca

B = BSP

N = NPT

CÓDIGO	DIMENSÕES em mm			PESO EM GRAMAS			
				FIBER "X"		COMPOUND "A"	
	A	B	C	VERT.	HORIZ.	VERT.	HORIZ.
TUSX/A-1	1/2"	92	55	3	5	15	25
TUSX/A-2	3/4"	102	65	3	5	20	40
TUSX/A-3	1"	120	72	5	10	50	85
TUSX/A-4	1.1/4"	130	85	10	15	160	120
TUSX/A-5	1.1/2"	130	85	15	30	210	170
TUSX/A-6	2"	160	100	30	60	400	330
TUSX/A-7	2.1/2"	215	130	45	90	700	480
TUSX/A-8	3"	215	130	50	120	1140	950
TUSX/A-10	4"	250	190	130	270	2000	2400



### INSTRUÇÃO PARA SELAGEM DE UNIDADES SELADORAS

Unidade seladora para uso em atmosferas explosivas ou áreas classificadas do grupo IIA, IIB e IIC. Invólucro destinado à selagem de cabos e/ou fios elétricos, conforme tabela I. Estas tem como objetivo evitar a passagem de gases e vapores além de evitar a propagação entre as partes de abrangência.

As unidades seladoras são fabricadas em liga de alumínio fundido, são providas de dois bujões.

As unidades seladoras tipo TUSX, devem ser seladas após a conclusão da passagem dos cabos \fios conforme descrito abaixo. A quantidade cabos ou fios deve atender ao máximo permitido conforme tabela.

Direito reservado a Telbra de mudar a qualquer momento as informações dos produtos, bem como acrescentar e/ou tirar produtos da linha.



## UNIDADE SELADORA Ex d - TUSX/VH

À PROVA DE EXPLOÇÃO

Ex d IIC Gb

### Preparação da unidade seladora para o processo de selagem:

Com os cabos instalados entre os diversos componentes elétricos, e obedecendo a tabela, remova os bujões da unidade seladora, estas devem estar livres de qualquer tipo de óleo ou graxa, o vedex "X" tem como objetivo a retenção do vedex "A" (Compound-A), procure distribuir os cabos/fios de forma a espaçar os mesmos entre si de forma radial e longitudinal, evite entrelaçar os cabos/fios, se for necessário utilize o dispositivo espaçador, preencha as adjacências dos cabos com chumaços do vedex "X" (Fiber-x), até obter uma conjunto uniforme, se for necessário nivele o vedex "X" para obter o estrangulamento da entrada/saída da unidade seladora.

### Instrução para efetuar a selagem.

O vedex "A" é fornecido em forma de pó, para sua preparação deve ser utilizado um recipiente limpo para cada mistura. Para o compound-A, misture 3 partes por volume para cada parte de água limpa, de preferência utilize água fria, já que a água quente acelera o processo de catalisação.

Ao adicionar água misture rapidamente até obter um líquido homogêneo com consistência de corrimento, se for necessário adicione água em quantidade mínima até obter a densidade adequada.

Com a mistura efetuada proceda com o enchimento da unidade seladora, lembre que deve ser preenchido um espaço igual ou superior ao diâmetro nominal da unidade seladora e nunca pode ser inferior a 16mm.

Para completar o processo de selagem, provoque alguns toques no corpo da unidade seladora (lado externo) com o objetivo de criar vibrações para que dessa forma sejam preenchidos todos os espaços vazios da unidade seladora.

A catalisação inicia-se após 10 minutos, após 45/60 minutos a massa esta solidificada, entretanto a cura total é de 72 horas.

TABELA PARA USO DE FIOS E CABOS EM UNIDADES SELADORAS TIPO TUSX

Tamanho		1/2"		3 / 4"		1"		1.1/4"		1.1/2"		2"		2.1/2"		3"		4"			
Seção Nominal (mm <sup>2</sup> )		183		317		507		935		1250		1720		3019		3959		7390			
Ocupação Máxima (mm <sup>2</sup> )		74		128		203		378		510		688		1208		1584		2956			
Seção Nominal		A		B		A		B		A		B		A		B		A		B	
Cabo / Fio (mm <sup>2</sup> )	Com Capa (mm <sup>2</sup> )																				
1,5	20	3	2	5	4	8	7	15	13	20	18	27	25	48	40	63	51	118	98		
2,5	25	2		4	3	7	6	12	10	16	14	22	20	38	32	49	42	94	79		
4	35			3	3	5	4	8	6	11	9	16	14	27	23	36	29	67	56		
6	42			2	2	4	3	7	5	10	8	13	11	23	19	30	25	56	47		
10	50			2		3	2	6	4	8	6	11	9	19	16	25	21	47	39		
16	64			2		3	2	5	3	6	4	10	8	15	12	19	16	36	30		
25	95					2		4	2	5	3	7	5	10	8	13	11	24	20		
35	113							3	2	4	2	5	4	8	7	11	9	20	17		
50	154							2		3	2	4	4	6	5	8	6	15	12		
70	189							2		2		3	3	5	4	6	5	12	10		
95	254									2		2	2	3	3	4	4	9	7		
120	284											2		3	2	4	3	8	6		
150	346													2	2	3	3	6	5		
185	434													2		2	2	5	4		
240	552															2		4	3		

A - Quantidade máxima de fios ou cabos com isolamento de PVC/XLPE-70°/90°-NBR 6148.

B - Quantidade máxima de fios ou cabos com isolamento de HEPR/EPR-90°/105°-NBR 6251.

Obs: Para o uso de cabos / fios de seções variadas, a soma de todas as seções não pode ultrapassar a soma do valor máximo da ocupação indicada na Tabela .

Exemplo: Para uma unidade seladora de 3/4" poderemos utilizar, dois cabos com 4mm<sup>2</sup> e dois com 2,5mm<sup>2</sup>.